

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 731 210

②1 N° d'enregistrement national :

95 02437

⑤1 Int Cl⁶ : B 65 D 81/38, 81/03, 23/08

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 02.03.95.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 06.09.96 Bulletin 96/36.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : BLOCK ELISABETH — FR.

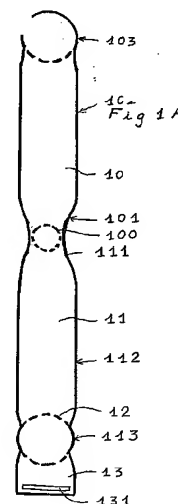
⑦2 Inventeur(s) :

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire :

⑤4 EMBALLAGE ISOTHERME DE PRESENTATION, DE CONSERVATION ET DE PROTECTION DE BOUTEILLES.

⑤7 La présente invention concerne un emballage isotherme, de présentation, de conservation et de protection de bouteilles constitué à partir d'une feuille de matériau isotherme multicouche. La feuille (10, 11) de matériau isotherme est opaque à la lumière, découpée selon un profil permettant par collage ou soudure sur une portion du bord du profil de reconstituer un volume correspondant et adapté à la forme de la bouteille, ledit volume ayant une ouverture soit latérale (figures 2) soit vers le fond (figure 1) de la bouteille (3) pour permettre l'introduction de la bouteille à conserver et après introduction de cette dernière la fermeture de l'emballage.



FR 2 731 210 - A1



**EMBALLAGE ISOTHERME DE PRESENTATION, DE CONSERVATION ET
DE PROTECTION DE BOUTEILLES**

La présente concerne un emballage isotherme, de
présentation, de conservation et de protection de
5 bouteilles.

Il est connu, par exemple par la demande de
brevet français 2 597 445, de constituer un réceptacle
isotherme en mousse pour conserver au frais des
bouteilles de boisson, le réceptacle ayant la forme
10 générale d'un grand verre à whisky et une épaisseur d'un
centimètre de mousse et un fond en mousse de 2 cm. Sur
cet élément en mousse, on forme une pellicule en matière
thermoplastique thermoformée à l'intérieur et à
l'extérieur. Un tel récipient présente des inconvénients
15 car il n'est pas totalement fermé, ce qui ne protège pas
forcément la bouteille de la poussière, de la lumière et
des variations de températures et d'hygrométrie et enfin
n'assure pas une protection de la bouteille contre les
chocs. Enfin, ce réceptacle utilisant une mousse ne peut
20 pas être stocké facilement sous la forme d'une enveloppe
occupant peu de place. Il est également connu par la
demande de brevet français 2 618 765, de réaliser un sac
isotherme à partir d'un matériau plastique multicouches
permettant de constituer un matériau à double paroi
25 présentant des caractéristiques d'isolation thermique.

Le but de l'invention est de proposer un
réceptacle pour bouteilles qui permette à la fois la
présentation des bouteilles, la conservation et leur
protection, que ce soit sur le plan de la température, de
30 l'hygrométrie et de la lumière tout en permettant un
stockage aisé de ces emballages.

Ce but est atteint par le fait que l'emballage
isotherme de présentation, de conservation et de

protection de bouteilles constitué à partir d'une feuille de matériau isotherme multicouche est caractérisé en ce que la feuille de matériau isotherme est opaque à la lumière, découpée selon un profil permettant par collage
5 ou soudure sur une portion du bord du profil de reconstituer un volume correspondant et adapté à la forme de la bouteille, ledit volume ayant une ouverture soit latérale soit sur le fond de la bouteille pour permettre l'introduction de la bouteille à conserver et après
10 introduction de cette dernière la fermeture de l'emballage.

Selon une autre caractéristique, au moins une face de la feuille destinée à constituer la face externe du volume est pourvue soit d'une étiquette collée soit
15 d'une impression sérigraphique.

Selon une autre caractéristique, le profil est pourvu à proximité du goulot de la bouteille de perçage destiné à permettre une respiration du bouchon.

Selon une autre caractéristique, le profil est
20 constitué d'une découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliées têtes bêche par le goulot, au moins une des projections se prolongeant à proximité du culot de la bouteille par une circonférence destinée à recouvrir le fond de la bouteille et une
25 languette adjacente destinée à obturer totalement le volume formé en rabattant les deux profils l'un sur l'autre et en les solidarisant sur leur bord.

Selon une autre caractéristique, le profil est constitué d'une découpe dans le matériau ayant la forme
30 de deux projections de bouteille reliés par un bord de la zone élargie de la projection, une des projections ayant sur le bord élargi opposé à celui servant à la jonction avec la seconde projection, une languette de largeur suffisante pour recouvrir l'ouverture formée par une zone
35 dans laquelle les bords adjacents des deux profils ne sont pas solidarisés.

Selon une autre caractéristique, la languette de fermeture et la face du matériau de l'emballage disposée en vis à vis de la languette sont pourvus de moyens permettant de maintenir la languette plaquée sur la face
5 externe de l'emballage.

Selon une autre caractéristique, chaque profil comporte à proximité du culot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du culot de la bouteille.

10 Selon une autre caractéristique, chaque profil comporte à proximité du goulot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du goulot de la bouteille.

Selon une autre caractéristique, la surface
15 extérieure des profils est pourvue de surfaces personnalisées ou personnalisables

D'autres particularités et avantages de la présente invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description ci-après faite en référence aux
20 dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1A représente une vue de dessus d'un profil découpé dans une feuille de matériau isotherme multicouche permettant de réaliser une première variante de l'invention à ouverture par le fond;

25 - la figure 1B représente une vue en élévation d'une première face du profil assemblé de façon à constituer le volume d'une bouteille;

- la figure 1C représente une vue en élévation de l'autre face du profil assemblé de façon à constituer le
30 volume d'une bouteille;

- la figure 1D représente un deuxième mode de réalisation d'un profil selon la première variante de l'invention;

- la figure 2A représente une vue de dessus d'un profil découpé dans une feuille de matériau isotherme multicouche permettant de réaliser une deuxième variante de l'invention à ouverture par le côté;

5 - la figure 2B représente une vue en élévation d'une première face du profil de la deuxième variante assemblé de façon à constituer le volume d'une bouteille;

 - la figure 2C représente une vue en élévation de l'autre face du profil de la deuxième variante assemblé
10 de façon à constituer le volume d'une bouteille;

- la figure 2D représente un deuxième mode de réalisation d'un profil selon la deuxième variante de l'invention;

 - la figure 3A représente une vue de dessus d'un
15 profil découpé dans une feuille de matériau isotherme multicouche permettant de réaliser une troisième variante de l'invention à goulot ouvert.

 - la figure 3B représente une vue en perspective de la troisième variante assemblée de façon à constituer
20 le volume d'une bouteille;

- la figure 3C représente une vue en coupe de la troisième variante avec la bouteille à l'intérieur.

L'invention va maintenant être explicitée à l'aide des figures 1 sur lesquelles on peut voir une
25 feuille de matériau multicouche constitué, par exemple, de feuilles extérieures de polyéthylène ou de polystyrène ou de polypropylène ou de PVC assemblées entre elles de façon à former un sandwich comportant un matériau central assurant la présence de couches d'air entre les
30 différentes feuilles constitué soit de bulles soit de mousse de polyéthylène par exemple. Ce matériau multicouche a ainsi des caractéristiques d'isolement thermique d'une part et d'autre part de protection aux chocs. Une des feuilles supérieure ou inférieure du

matériau multicouche est rendue également opaque à la lumière, par exemple par une couche métallique, de façon à assurer une bonne protection du liquide contenu dans la bouteille. Cette feuille de matériau multicouche est dans
5 la première variante à ouverture par le fond découpée selon le profil représenté à la figure 1A, ce profil étant constitué d'une première portion correspondant au profil représentant la projection d'une bouteille allongée selon une des ses génératrices longitudinales.

10 Les profils seront adaptés à chaque taille et forme de bouteille, qui pourront varier de la demi-bouteille de 37,5 Cl au nabuchodonosor. Ce profil (10) comporte une partie renflée (102) et à une extrémité une partie plus étroite (101) formant le goulot de la projection. Cette
15 partie (101) est attachée de façon « tête-bêche » à la partie (111) étroite du goulot d'un second profil correspondant à la projection de la bouteille. Cette projection se prolonge par une partie renflée (112) et au bas de cette partie renflée correspondant aux flancs de
20 la bouteille est matérialisée une ligne de pliage (12) qui forme un fond circulaire (113) auquel est adjacent une languette (13) assurant la fermeture du fond des volumes constitués par les deux profils (10, 11) une fois que ces deux profils ont été rabattus. De même
25 l'extrémité supérieure du profil (10) peut se terminer également par une forme circulaire (103) de façon à former un double fond pour augmenter l'étanchéité thermique et optique. Ensuite, les bords des profils (10, 11) sont solidarisés, soit par collage lorsque le profil
30 est pourvu aux endroits souhaitables d'un filet de colle (14, Fig. 1D), soit par thermosoudure de façon à former une enveloppe hermétique dont la seule ouverture est constituée par la languette (13) de longueur adaptée qui sera pourvue de moyens (131) tel qu'un adhésif permettant
35 d'assurer sa fixation sur une des faces latérales de la bouteille, comme représenté sur la figure 1B.

Enfin, l'enveloppe ainsi constituée comportera sur au moins un des profils et sur la face du profil qui sera orienté vers l'extérieur ou sur les deux profils, des zones (15, Fig. 1C; 16, Fig. 1B) permettant la
5 fixation d'étiquettes indiquant les caractéristiques du vin ou la carte des vins de la région, ou son utilisation ou toute autre indication. Enfin, la zone (15, 16) permettant la fixation d'étiquette pourra, soit être
10 pourvue d'un adhésif, soit pourvue d'une pochette plastique transparente dans laquelle on pourra glisser l'étiquette personnalisée en façade, soit réalisée par une sérigraphie directement sur la feuille supérieure de l'emballage ou encore par une zone revêtue d'une
pellicule blanche pour permettre l'écriture manuelle.

15 Dans le mode de réalisation de la figure 1D le principe reste le même mais les deux profils (10d, 11d) sont adjacent cote à cote par la ligne de pliage (115d) et au moins un des deux profils (10d) comporte la forme (100) du goulot à son extrémité étroite. L'autre profil
20 (11d) comporte une découpe (114) destinée à recevoir l'arrondi de la forme (100) du goulot.

La figure 2A représente une deuxième variante de l'invention dans lequel les deux profils (20, 21) sont adjacents par leur partie renflée démarquée par la ligne
25 pointillés (27). Un des profils (20) se prolonge vers le bas par une portion de circonférence (23) qui constitue le fond de la bouteille et les profils (20, 21) sont pourvus sur leur périphérie d'une bande (24) auto-adhésive, par exemple, ou une bande permettant la
30 soudure. Cette bande est interrompue au point (25) et au point (26) de façon à constituer entre ces deux points une zone non fermée lorsque les deux profils (20, 21) sont rabattus l'un sur l'autre. Cette zone ouverte, délimitée par les interruptions (25, 26) est de dimension
35 suffisante pour permettre l'introduction en biais et par

le côté de la bouteille par cette ouverture. La face de la languette (29) destinée à être à l'extérieur et le profil (21) adjacent comporteront une zone (36, Fig. 2B; respectivement 35, Fig. 2C) sérigraphiée ou imprimée ou
5 formant une pochette qui permette l'introduction d'une étiquette.

Une fois la bouteille introduite, cette ouverture est fermée par la languette (29) qui est solidaire du bord élargi matérialisé par la ligne pointillée (28) du
10 deuxième profil (21) opposé à celui sur lequel les moyens de soudure ou de collage sont interrompus. La languette (29) et la face du profil (20) qui se trouvera en vis à vis de cette languette, lorsque celle-ci sera rabattue sur le volume, seront pourvues sur les faces en vis à vis
15 de moyens permettant un auto-agrippage et un maintien de cette languette en position fermée de façon à avoir un emballage étanche, d'une part à la lumière, d'autre part aux variations thermiques et protégeant également de manière efficace les bouteilles contre les chocs.

20 Dans le mode de réalisation de la figure 2D le principe des deux profils (20d, 21d) adjacents par la ligne de pliage (27) reste le même mais au moins un des deux profils (20d) comporte la forme (200d) du goulot à son extrémité étroite. L'autre profil (21d) comporte une
25 découpe (211) destinée à recevoir l'arrondi de la forme (200d) du goulot.

Dans chaque variante la partie des profils situés à proximité des goulots pourra être pourvue ou non, selon les utilisations, de perforations (210, 110) qui
30 faciliteront la respiration du vin et du bouchon pendant les périodes de stockage des bouteilles.

De même, dans la variante de réalisation des figures 3, la partie des profils situés à proximité des goulots pourra être pourvue d'un orifice (120) qui
35 facilitera le passage du goulot de la bouteille (3) de

boisson gazeuse ou d'eau minérale ou de jus de fruit ou de bière et l'accès au bouchon pour faciliter la consommation des boissons et conserver celles ci au frais pendant les périodes de stockage. Cette variante de
5 réalisation peut également s'adapter sur les profils à ouverture latérale

D'autres modifications à la portée de l'homme de métier font également partie de l'esprit de l'invention.

REVENDICATIONS

1 - Emballage isotherme de présentation, de conservation et de protection de bouteilles constitué à partir d'une feuille de matériau isotherme multicouche
5 caractérisé en ce que la feuille de matériau isotherme est opaque à la lumière, découpée selon un profil permettant par collage ou soudure sur une portion du bord du profil de reconstituer un volume correspondant et adapté à la forme de la bouteille, ledit volume ayant une
10 ouverture soit latérale soit sur le fond de la bouteille pour permettre l'introduction de la bouteille à conserver et après introduction de cette dernière la fermeture de l'emballage.

2 - Emballage selon la revendication 1
15 caractérisé en ce que au moins une face de la feuille destinée à constituer la face externe du volume est pourvue soit d'une étiquette collée soit d'une impression sérigraphique.

3 - Emballage selon la revendication 1 ou 2
20 caractérisé en ce que le profil est pourvu à proximité du goulot de la bouteille de perçage destiné à permettre une respiration du bouchon.

4 - Emballage selon une des revendications 1 à 3
25 caractérisé en ce que le profil est constitué d'une découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliées têtes bêche par le goulot, au moins une des projections se prolongeant à proximité du culot de la bouteille par une circonférence destinée à recouvrir le fond de la bouteille et une
30 languette adjacente destinée à obturer totalement le volume formé en rabattant les deux profilés l'un sur l'autre et en les solidarissant sur leur bord.

5 - Emballage selon une des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le profil est constitué d'une

découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliés par un bord de la zone élargie de la projection, une des projections ayant sur le bord élargi opposé à celui servant à la jonction avec la seconde projection, une languette de largeur suffisante pour recouvrir l'ouverture formée par une zone dans laquelle les bords adjacents des deux profils ne sont pas solidarisés.

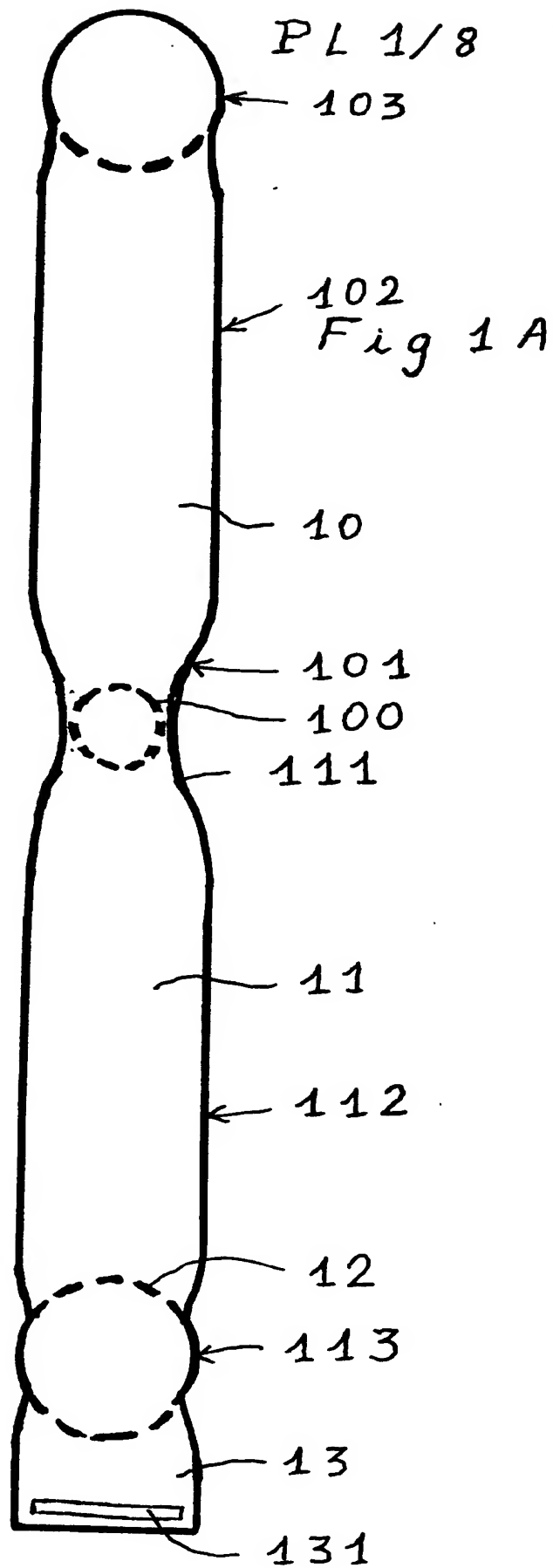
6 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que la languette de fermeture et la face du matériau de l'emballage disposée en vis à vis de la languette sont pourvus de moyens permettant de maintenir la languette plaquée sur la face externe de l'emballage.

7 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce qu'au moins un des profils comporte à proximité du rétrécissement correspondant au col de la bouteille un orifice permettant le passage du goulot de la bouteille et de son bouchon ou capsule.

8 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que chaque profil comporte à proximité du culot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du culot de la bouteille.

9 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que chaque profil comporte à proximité du goulot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du goulot de la bouteille.

10 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que la surface extérieure des profils est pourvue de surfaces personnalisées ou personnalisables



PL 2/8

Fig 1c

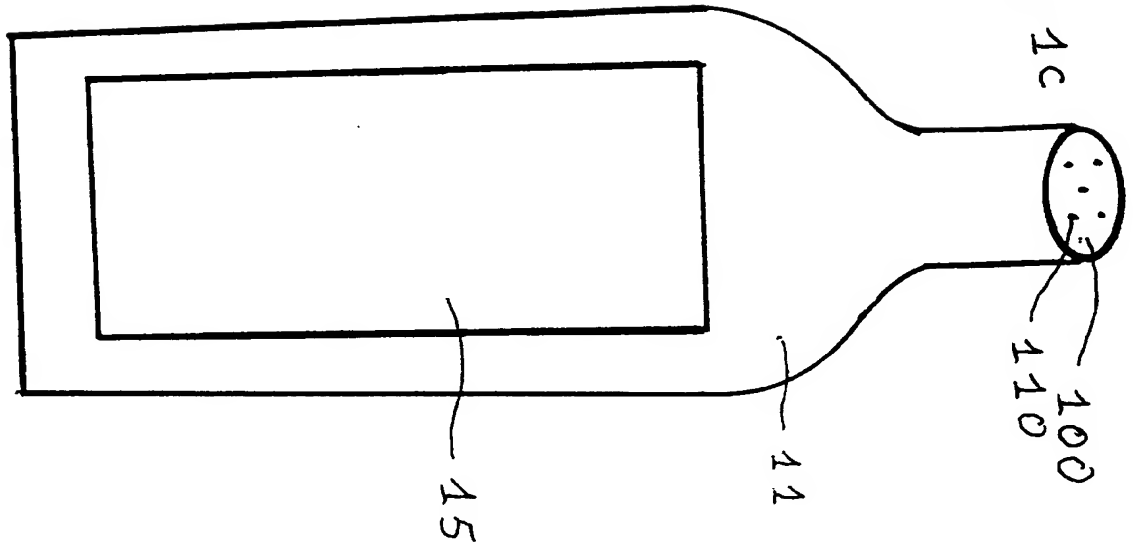
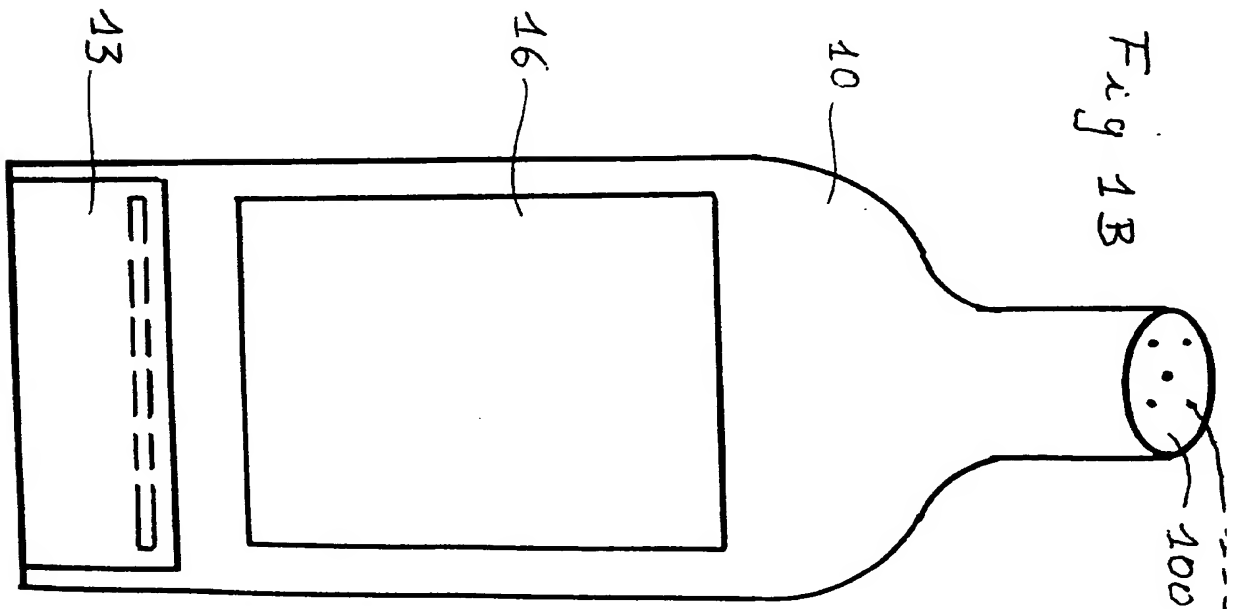


Fig 1B



PL 3/8

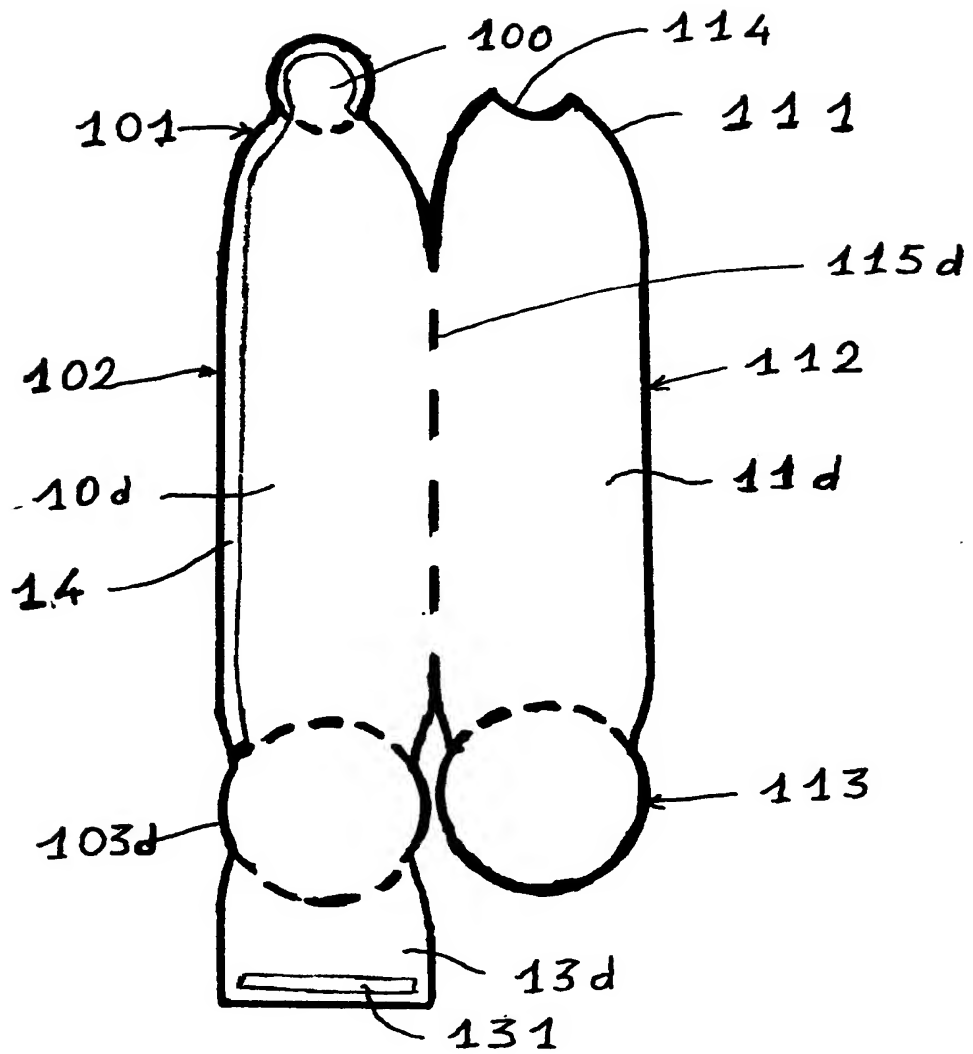
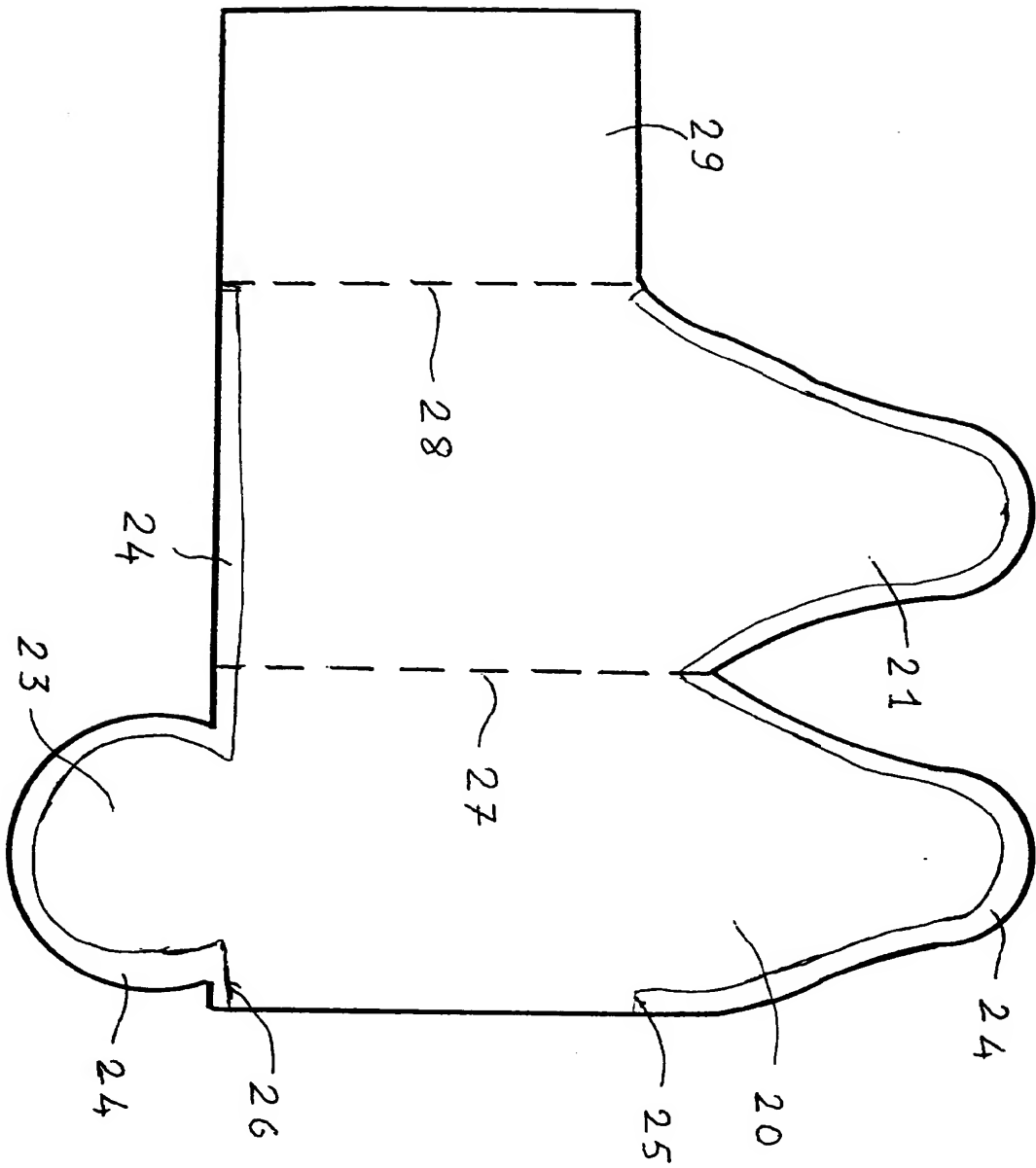
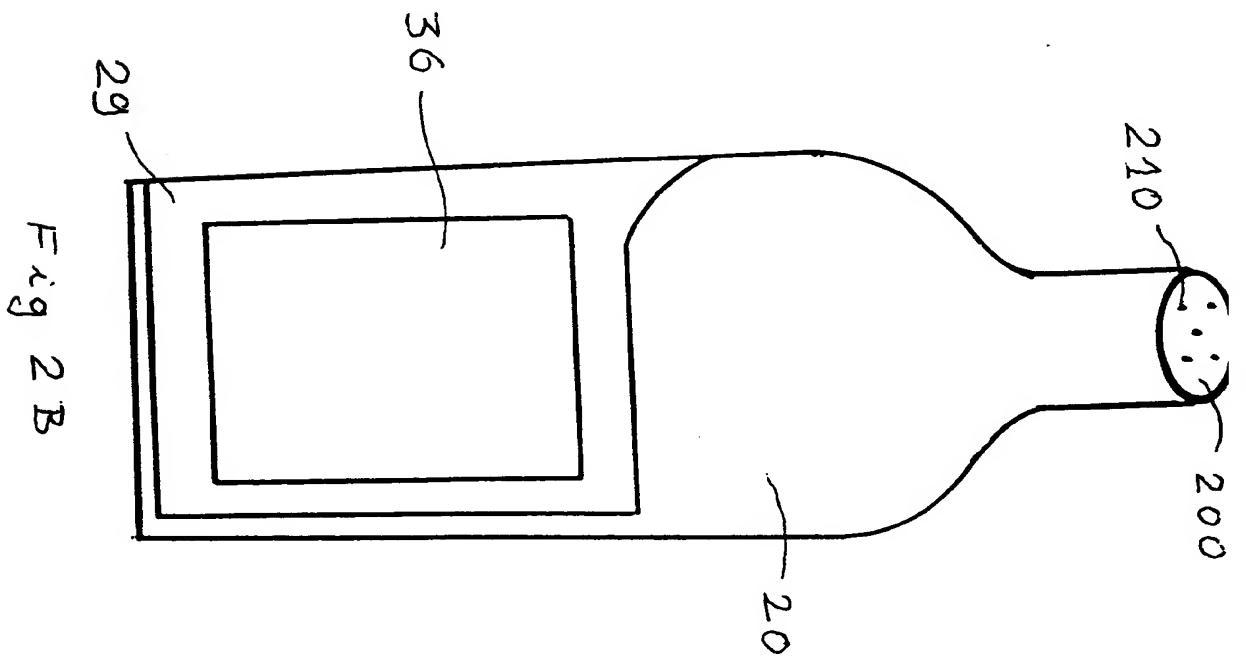
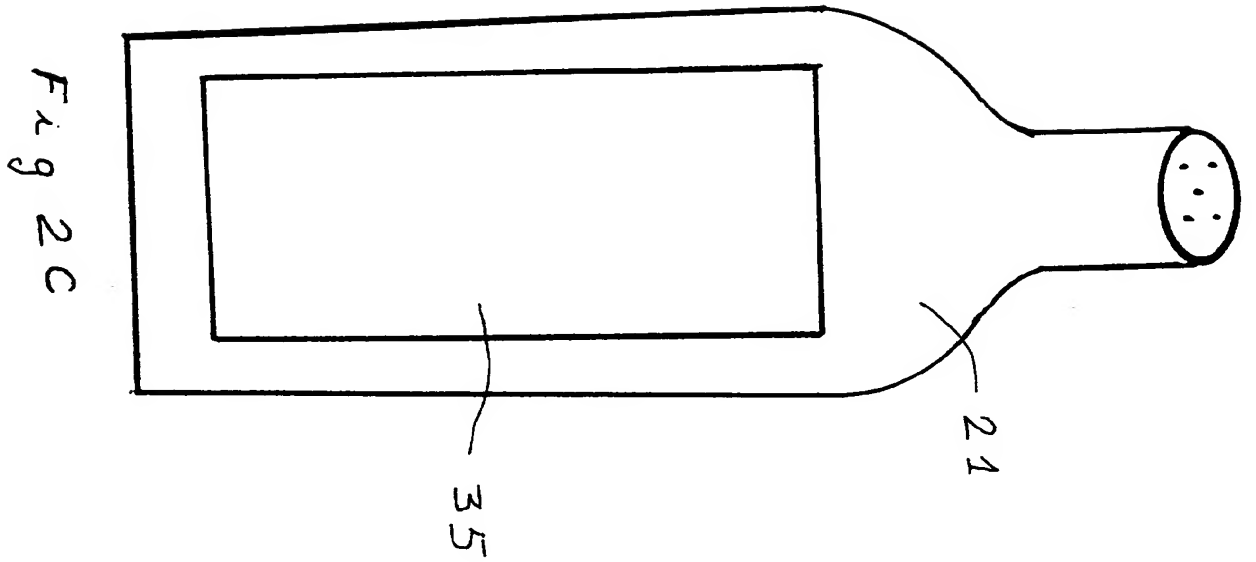


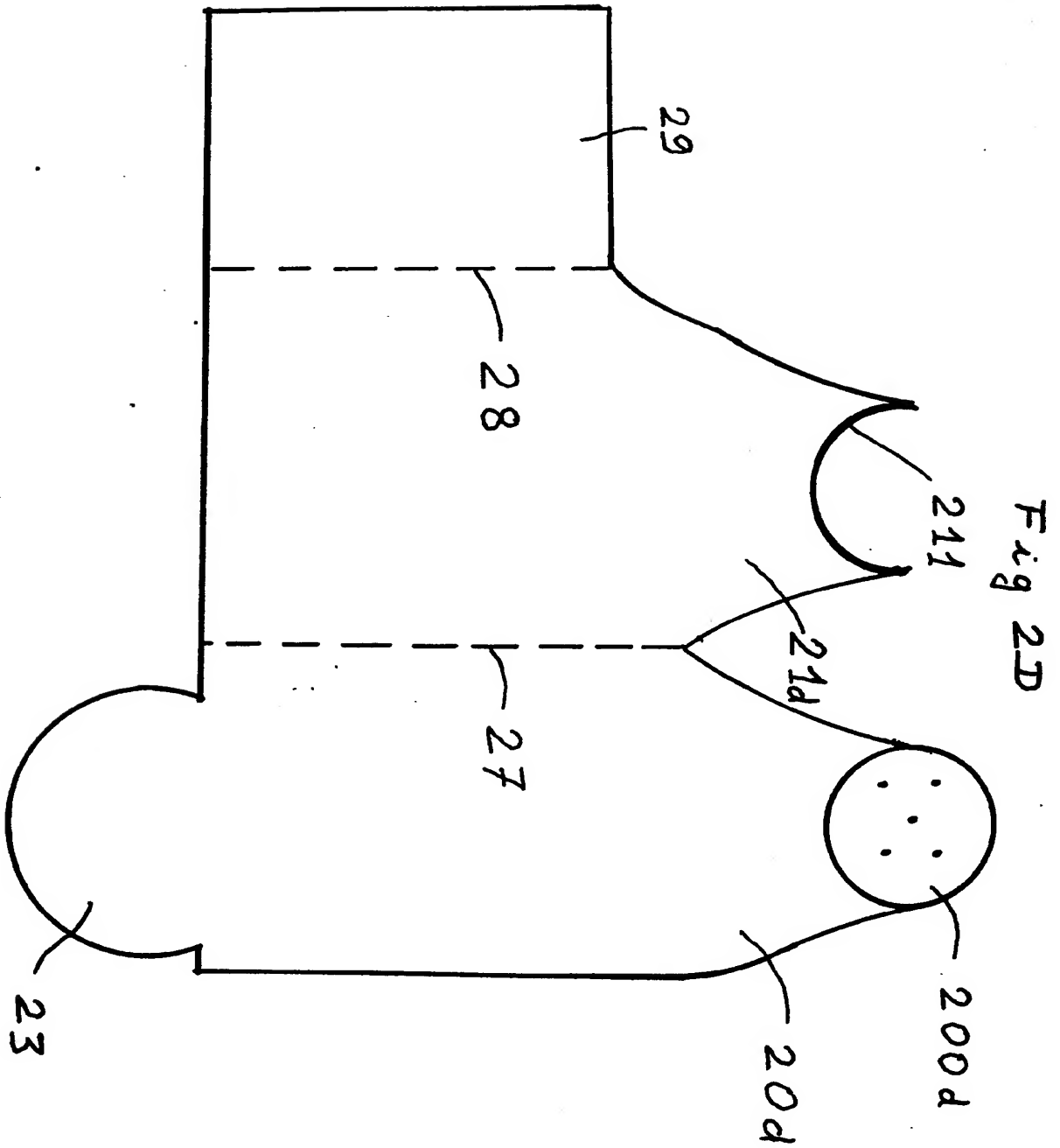
Fig 1D

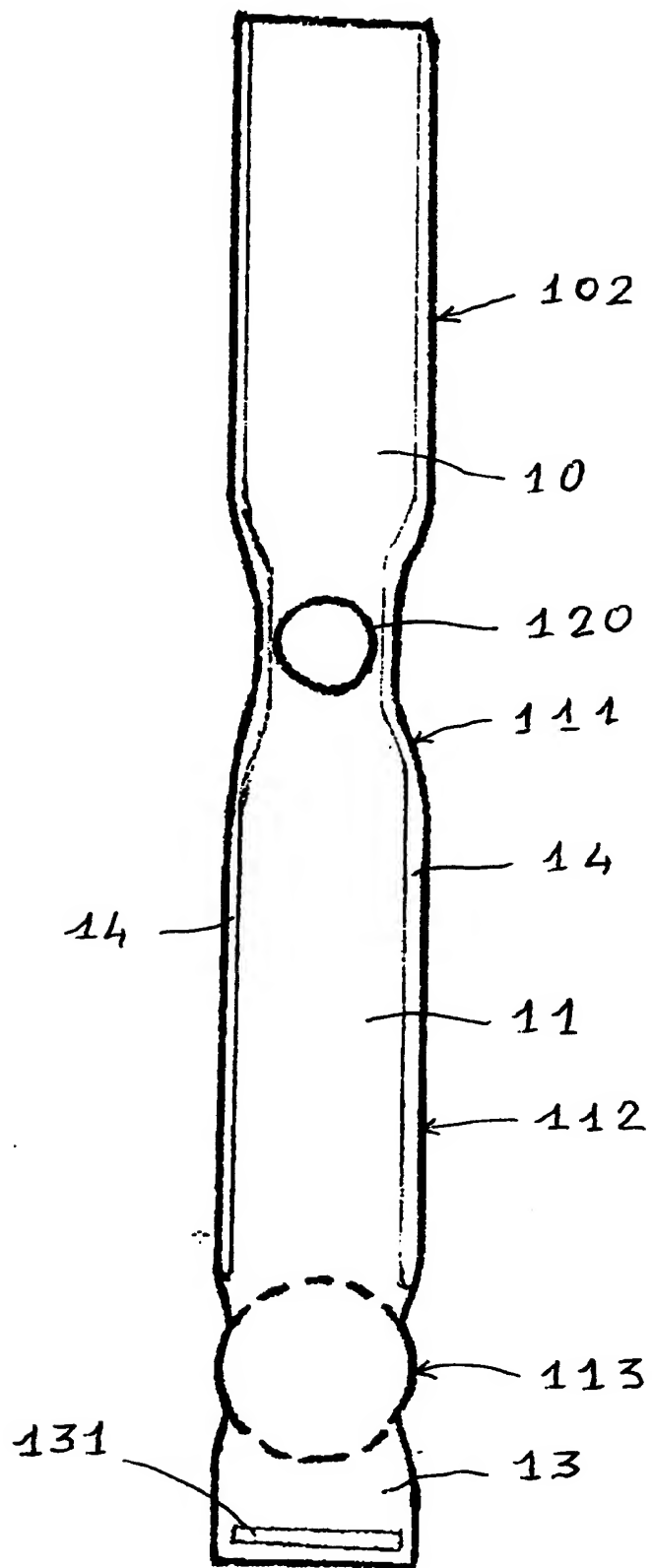
Fig 2A



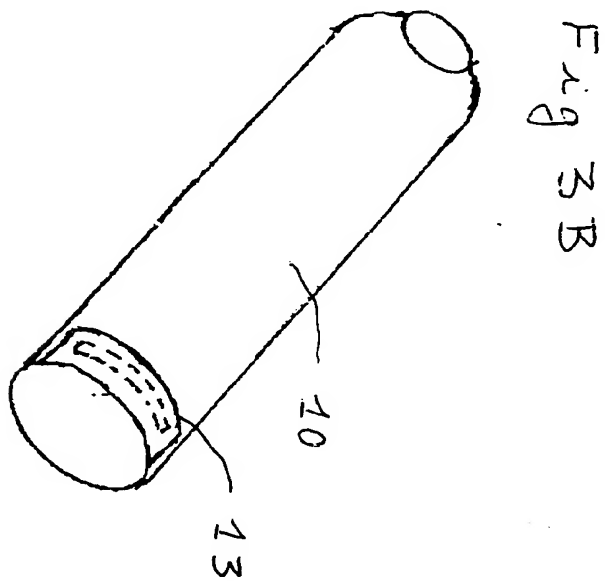
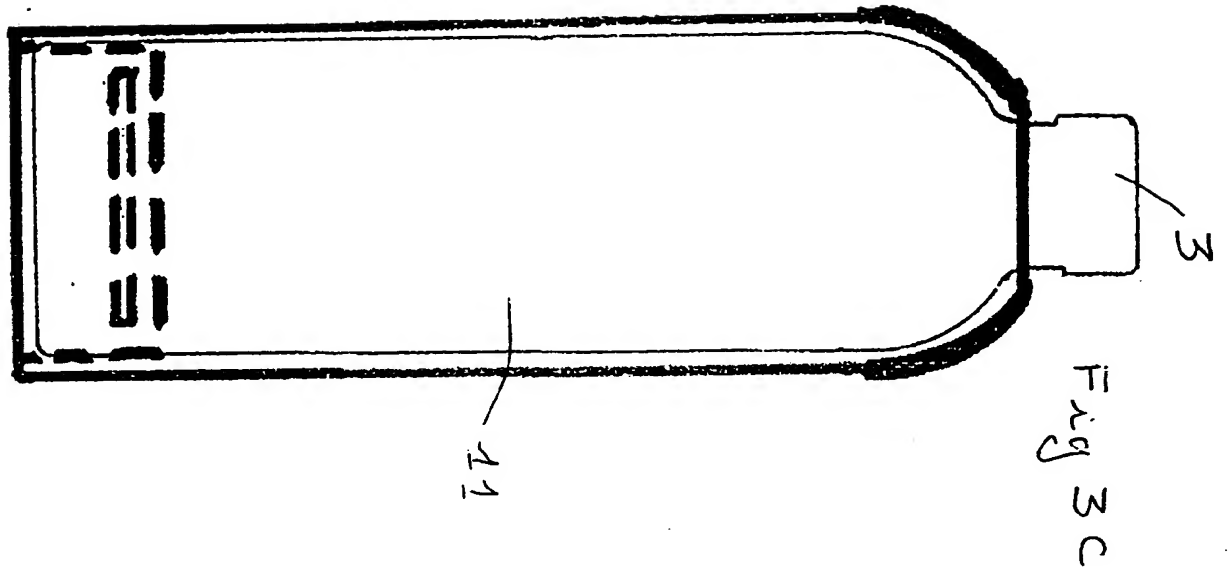
PL 5/8







PL 8/8



[illegible]